# 5.7 Moduli di interfaccia con forzatura locale

per il collegamento di attuatori, valvole o sistemi di valvole

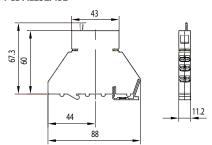
# PCD7.L252: Modulo accoppiatore con comando manuale Auto/OFF/ON

# PCD7.L452: Modulo per la trasmissione di valori analogici per la correzione manuale di variabili

## PCD7.L260: Modulo accoppiatore per il controllo di motori a due velocità

### Dimensioni

### PCD7.L252/452







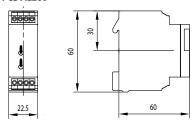


- ▶ 1 contatto in commutazione
- ▶ Forzatura locale
- ▶ Feedback automatico ▶ LED di visualizzazione
- ▶ Contatti di prova per ogni morsetto
- ▶ Morsetti a molla (Push-In)
- ▶ Potenziometro 0...10 V ▶ Forzatura locale
- ▶ Feedback automatico
- ▶ Luminosità LED proporzionale
- alla variabile ▶ Contatti di prova per ogni
- morsetto
- Morsetti a molla (Push-In)

▶ Relè interbloccati

- ▶ Forzatura locale
- ▶ Feedback automatico
- ▶ LED di visualizzazione
- ▶ Morsetti a vite

#### PCD7.L260



Modulo accoppiatore monostadio con forzatura locale, feedback di commutazione ed un LED per la visualizzazione dello stato. I moduli accoppiatori vengono utilizzati per garantire l'isolamento elettrico tra la logica e il carico.

I morsetti a molla permettono un collegamento dei fili semplice e rapido.

Grazie ai morsetti supplementari, la tensione di alimentazione si può collegare tramite i ponticelli risparmiando tempo e senza necessità di alcun cablaggio.

Il trasmettitore dei valori analogici Questo modulo accoppiatore viene utilizzato come potenziometro variabile per l'impostazione manuale della variabile stessa, per es. miscelatori, posizione delle alla velocità 1, viene prima divalvole, valori di temperatura ecc. Ha tre modalità di funzionamento: ON, OFF e AUTO. Nella posizione AUTO la variabile da regolare non viene modificata ed è collegata, mediante il morsetto YR, all'uscita Y della variabile stessa. Nella posizione ON la correzione della variabile si può determinare con il potenziometro anteriore. Il segnale in uscita è disponibile sul morsetto Y.

viene utilizzato per controllare unità, pompe, ventilatori, ecc. Quando dalla velocità 2 si torna sattivata la velocità 2 e, dopo un ritardo <60 ms, viene attivata la velocità 1. Per operazioni di manutenzione è stato integrato un comando manuale. Anche in questo caso la funzione temporizzata è operativa.

	morsetto r.		
Lato di ingresso	PCD7.L252	PCD7.L452	PCD7.L260
Tensione di alimentazione	24 V cc/V ca, –15%/+10%	24 V cc/V ca, –15%/+20%	24 V cc/V ca, ±10%
Assorbimento di corrente	13 mA, circuito di protezione con diodo auto-oscillante	19 mA a 24 V cc 30 mA a 24 V ca	30 mA
Corrente d'ingresso		2 mA a 10 V cc (ingresso YR)	Max.4 mA, morsetti B1/B2
Tempo di risposta/rilascio	10 ms/5 ms	/	20 ms/20 ms
Tensione d'ingresso	24 V cc/V ca	010 V cc	24 V cc/V ca
Indicatore di funzionamento	LED verde per indicare lo stato del relè	LED rosso (luminosità proporzionale alla variabile)	Due LED rossi per indicare lo stato del relè
Lato di uscita			
Contatto di uscita	1 contatto in commutazione		1 contatto in commutazione con posizione 0
Tensione di commutazione	max. 250 V cc/V ca		max. 250 V cc/V ca
Corrente di commutazione On/Off	max. 8 A	/	max. 6 A
Tensione di uscita		010 V cc, 10 mA, uscita Y in posizione Auto/ON	
Corrente continua	8 A		4 A
Capacità di interruzione (carico ohmico)	24 V cc/180 W 50 V cc/65 W 230 V cc/50 W 250 V ca/2000 VA	  	24 V cc/150W 50 V cc/25 W 230 V cc/50W 230 V ca/1500 VA
Capacità di interruzione min.	24 V cc/20 mA	-	24 V cc/20 mA
Ciclo di vita meccanico elettrico (a carico massimo)	$2 \times 10^7$ commutazioni $1 \times 10^5$ operazioni		$1 \times 10^7$ commutazioni $1 \times 10^5$ operazioni
Frequenza di commutazione	Max 300 operazioni/h alla corrente max.		Max 1200 operazioni/h alla corrente max.

7100055011	
PCD7.L291	Ponticello per la connessione della tensione di alimentazione per un massimo di 10 moduli PCD7.L252 e PCD7.L452
PCD7.L490	Etichetta per PCD7.L452 (in confezione da 10)
PCD7.L290	Etichetta per PCD7.L252 (in confezione da 10)



PCD7.L490 / PCD7.L290