

Manuale dei pannelli eWin da 12" e 15" PCD7.DxxxxWTA010

0	Indice dei contenuti	
0.1	Cronologia dei documenti	2
0.2	Marchi di fabbrica	2
0.3	Prefazione	2
1	Avvertenze di sicurezza	
1.1	Note generali	1-1
1.2	Installazione a norma UL e cUL	1-2
1.3	Avvertenze sull'installazione	1-3
1.4	Operatività	1-3
1.5	Assistenza e manutenzione	1-3
1.6	Smontaggio e smaltimento	1-4
1.7	Aria nel monitor touchscreen	1-4
2	Installazione	
2.1	Requisiti di ingombro	2-1
2.2	Procedimento per l'installazione	2-2
2.2.1	Collegamenti con il controller	2-3
2.2.2	Altri collegamenti e periferiche	2-3
3	Dati tecnici	
4	Resistenza chimica	
4.1	Alloggiamento in metallo	4-1
4.2	Display tattile e rivestimento	4-2
4.2.1	Autoflex EBA180L	4-2
4.2.2	Superficie del display tattile	4-3
4.2.3	Autoflex EBA180L	4-3
5	Schemi del pannello operatore	
5.1	Collegamenti	5-1
5.2	Collegamenti di comunicazione	5-1
5.3	Panoramica	5-2
6	Avvertenze aggiuntive sull'installazione	
6.1	Collegamento a terra del pannello operatore	6-1
6.2	Collegamento Ethernet nel terminale operatore	6-2
6.3	Ottimizzazione della compatibilità elettromagnetica	6-4
6.4	Temperatura ambiente	6-5
6.5	Sicurezza	6-6
6.6	Isolamento galvanico	6-8
6.7	Collegamento cablato e bus RS-485	6-9
A	Appendice	
A.1	Simboli	A-1
A.2	Contatti	A-2

0.1 Cronologia dei documenti

0

Versione	Modificato	Pubblicato	Note
IT01	2014-10-02	2014-10-02	- Nuovo documento
ITA02	2015-08-10	2015-08-10	- Nuovo numero di telefono

0.2 Marchi di fabbrica

Saia PCD® è un marchio di fabbrica registrato di Saia-Burgess Controls AG.

Le modifiche tecniche sono apportate secondo i più recenti progressi tecnologici.

Saia-Burgess Controls AG, 2015. © Tutti i diritti riservati.

Pubblicato in Svizzera.

0.3 Prefazione

Tutti i terminali operatore sono stati progettati tenendo a mente i requisiti di comunicazione tra uomo e macchina. Il presente manuale descrive l'installazione del pannello operatore.

1 Avvertenze di sicurezza

L'installatore e il titolare e/o l'operatore del terminale operatore devono leggere e comprendere il presente manuale di installazione.

1

1.1 Note generali

- Leggere attentamente le avvertenze di sicurezza.
- Verificare la fornitura al momento della ricezione affinché non abbia subito danni durante il trasporto. Informare immediatamente il fornitore qualora siano scoperti eventuali danni.
- Non impiegare il pannello operatore in aree a elevato rischio di esplosione.
- Il fornitore non si assume alcuna responsabilità per eventuali modifiche, alterazioni o cambiamenti apportati all'apparecchiatura.
- È consentito utilizzare soltanto accessori e ricambi prodotti in conformità con le specifiche del fornitore.
- Leggere attentamente le istruzioni per l'installazione e l'uso prima di installare, impiegare o riparare il pannello operatore.
- In nessuna circostanza, fluidi, schegge di metallo o segmenti di filo metallico devono entrare nelle aperture del pannello operatore. Ciò potrebbe causare lo scoppio di incendi oppure l'emissione di scosse elettriche.
- Il pannello operatore deve essere azionato esclusivamente da personale qualificato.
- Se il pannello operatore è conservato in un ambiente la cui temperatura supera per eccesso e/o per difetto i valori consigliati nel presente manuale, i cristalli liquidi nel display possono solidificarsi e/o diventare isotopici.
- Il display LCD contiene un liquido altamente corrosivo. In caso di contatto, risciacquare le parti di pelle interessate con abbondante quantità d'acqua. Se la sostanza entra a contatto con gli occhi, tenere gli occhi aperti, risciacquarli con abbondante quantità d'acqua e consultare un medico.
- Le figure presenti in questo manuale sono a scopo dimostrativo. Dal momento che diversi fattori influiscono su una determinata installazione, il fornitore non può assumersi alcuna responsabilità per l'utilizzo effettivo in base alle figure.
- Il fornitore garantisce tantomeno che il pannello operatore sia idoneo all'utilizzo specifico dell'operatore. In egual misura, è esclusa la responsabilità per il design del prodotto, l'installazione oppure il funzionamento per mano dell'operatore.
- Si consiglia di accendere e spegnere il terminale operatore almeno una volta prima di installare tutti i componenti e le schede oppure prima che il terminale operatore sia collegato ad apparecchi esterni, come ad esempio periferiche seriali.

1.2 Installazione a norma UL e cUL

- Il presente dispositivo deve essere utilizzato esclusivamente in aree non a rischio di esplosione secondo la zona di pericolo II. [Le combinazioni di apparecchi del proprio sistema sono soggette a verifica da parte dell'autorità di controllo competente al momento dell'installazione].
- Tutti gli apparecchi devono essere provvisti di alimentazione elettrica di classe 2.



Attenzione: collegare l'apparecchio soltanto dopo aver appurato che l'alimentazione elettrica è stata interrotta oppure che l'area è classificata come zona non Ex.

- Inoltre, per il Canada vige il seguente requisito: AVERTISSEMENT – RISQUE D'EXPLOSION – AVANT DE DECONNECTER L'EQUIPEMENT, COUPER LE COURANT OU S'ASSURER QUE L'EMPLACEMENT EST DESIGNÉ NON DANGEREUX.



Attenzione: è consentito collegare soltanto moduli di espansione con omologazione UL e cUL sul collegamento di espansione contrassegnato con «EXPANSION».



Attenzione: sostituire un'unità di espansione soltanto dopo aver appurato che l'alimentazione elettrica è stata interrotta oppure che l'area è classificata come zona non Ex.

- Questo apparecchio contiene una batteria. La batteria può essere sostituita soltanto in un'area non a rischio di esplosione.
- Sostituire la batteria con una batteria del tipo BR2032. In caso di utilizzo di altre batterie sussiste l'eventuale rischio di incendio o esplosione.



Attenzione: se manipolate in modo improprio, le batterie possono esplodere. Non ricaricare, aprire o ardere le batterie.

- Per l'impiego su superfici piane con grado di protezione 4X (soltanto in ambienti interni).
- Impiegare esclusivamente cavi con resistenza a temperature fino a 75 °C.
- Impiegare soltanto cavi in rame.
- Eseguire i collegamenti cablati della spina dell'alimentazione elettrica, osservando i dati relativi ai cavi e alle coppie di serraggio riportati nella seguente tabella:

Morsettiera n.	Dimensioni filo AWG	Coppia lb./in.
Spina Phoenix X1/X100	AWG 30–12	5–7
Spina Anytek X1/X100	AWG 24–12	3,5

1.3 Avvertenze sull'installazione

- Il pannello operatore è predisposto per un'installazione fissa su una superficie piana e nell'assoluto rispetto dei requisiti indicati di seguito:
 - Non sussiste alcun elevato rischio di esplosione.
 - Non sono presenti campi magnetici forti.
 - Non è presente alcuna esposizione diretta a raggi solari.
 - Non hanno luogo oscillazioni di temperatura eccessive o improvvise.
- Installare il prodotto in ottemperanza alle istruzioni d'installazione qui annesse.
- Collegare a terra il prodotto in ottemperanza alle istruzioni d'installazione qui annesse.
- Il pannello operatore deve essere installato esclusivamente da personale qualificato.
- I cavi ad alta tensione, segnale e alimentazione devono essere posati separati l'uno dall'altro.
- Accertarsi che la tensione e la polarità della sorgente di corrente siano corrette prima di allacciare il prodotto all'alimentazione elettrica.
- Le apparecchiature periferiche devono corrispondere al luogo di impiego e allo scopo di utilizzo.

1

1.4 Operatività

- Tenere pulito il pannello operatore.
- L'interruttore di arresto di emergenza e altre funzioni di sicurezza non devono essere controllati dal pannello operatore.
- Non esercitare eccessiva forza né utilizzare alcun oggetto appuntito o affilato per azionare i tasti, il display, ecc.

1.5 Assistenza e manutenzione

- Gli interventi di riparazione possono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato formato.
- Il contratto disciplina le richieste in garanzia.
- Interrompere l'alimentazione di corrente verso l'apparecchiatura prima di accingersi a interventi di pulizia o manutenzione.
- Pulire il display e la copertura frontale perimetrale con un panno morbido e detergente delicato.
- Una batteria inserita in modo errato può comportare il rischio di esplosione. Impiegare esclusivamente batterie consigliate dal fornitore.

1.6 Smontaggio e smaltimento

- Una rivalutazione integrale o parziale del pannello operatore deve essere intrapresa in conformità con le disposizioni vigenti in materia.
- Attenzione: i componenti indicati di seguito contengono sostanze che possono rappresentare un pericolo per la salute e l'ambiente: batteria al litio, condensatori dell'elettrolita e schermo.

1

1.7 Aria nel monitor touchscreen

- La struttura a strati del monitor touchscreen contiene aria e in rari casi possono essere visibili delle bolle d'aria. Questa alterazione, puramente estetica, non influisce in alcun modo sulla funzionalità del pannello operatore. Questo aspetto visivo può verificarsi a determinate condizioni ambiente come temperatura, umidità e pressione atmosferica.

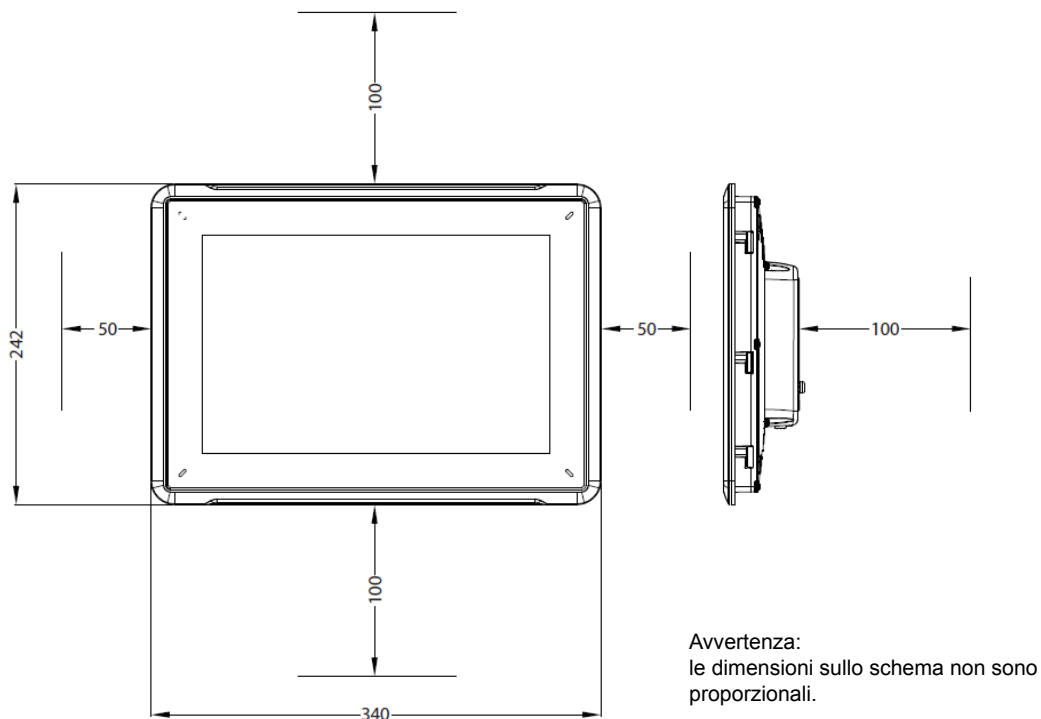
2 Installazione

2.1 Requisiti di ingombro

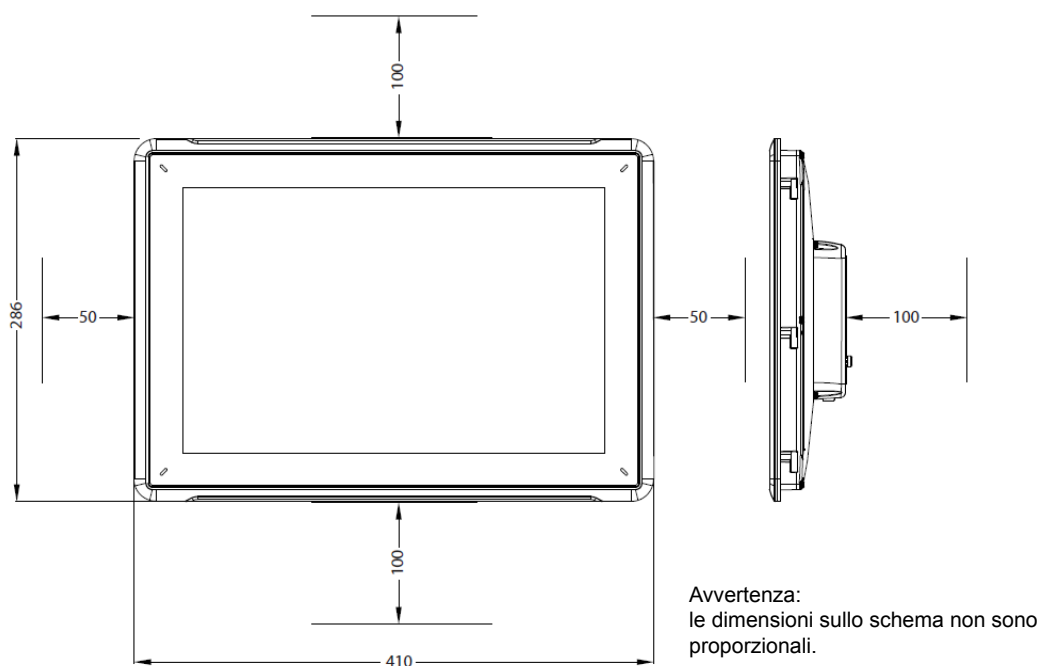
- Spessore massimo della piastra di montaggio: 8 mm
- Ingombro in millimetri per il montaggio del pannello operatore:

2

PCD7.D5/6120WTA010



PCD7.D5/6150WTA010



2.2 Procedimento per l'installazione

Sono necessari i seguenti strumenti:

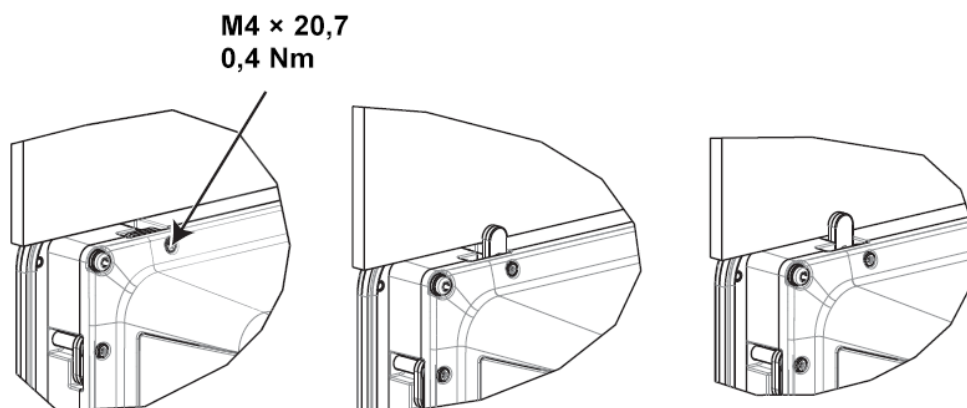
- un cacciavite Torx TX7

1. Disimballare la fornitura e verificare che non manchi nulla.
In caso di danni, informare il fornitore.



Avvertenza: collocare il pannello operatore su una superficie stabile durante l'installazione. L'eventuale caduta del pannello operatore può causare danni.

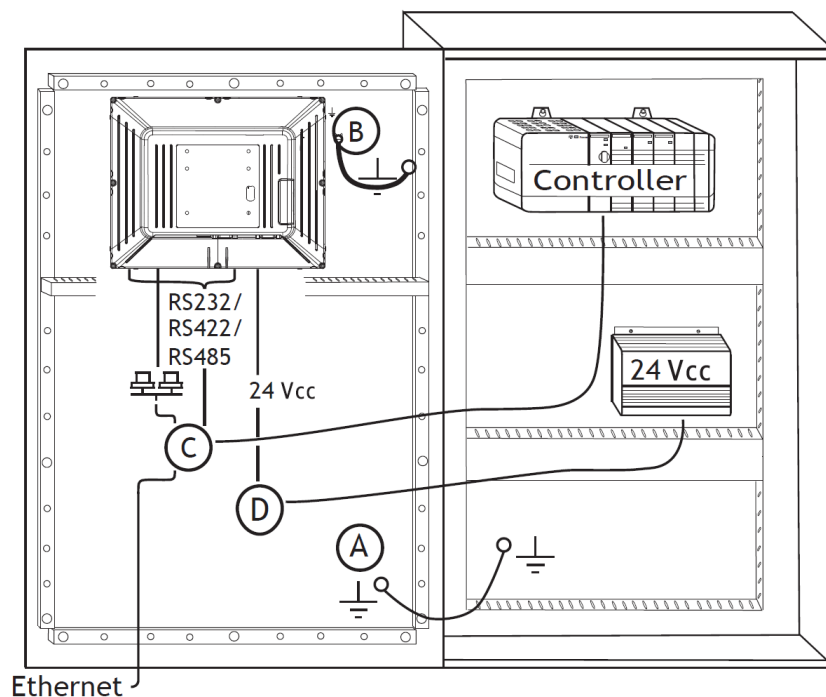
2. Utilizzare le dimensioni della sezione nello schema complessivo disponibile nella sezione "Schemi del pannello operatore" e nella tabella in "Dati tecnici" per ritagliare l'apertura delle giuste dimensioni nell'armadio.
3. Fissare il pannello operatore nella sua posizione di montaggio con le viti Torx M4, serrando le clip integrate sul pannello operatore.



4. Collegare i cavi nella sequenza indicata di seguito (vedere lo schema e le fasi in basso).

Attenzione:

- Accertarsi che il pannello operatore e il comando dispongano dello stesso collegamento a terra elettrico (potenziale di riferimento). In caso contrario, possono sorgere errori di comunicazione.
- Il pannello operatore deve acquisire la temperatura ambiente prima della messa in servizio. Se si forma della condensa, è necessario assicurarsi, prima dell'allacciamento alla rete, che il pannello operatore sia asciutto.
- Assicurarsi che la tensione e la polarità della sorgente di corrente siano corrette.
- Utilizzare esclusivamente cavi di comunicazione schermati.
- I cavi ad alta tensione devono essere posati separati dai cavi segnale e alimentazione.



2

- Collegare il cavo A.
 - Collegare il cavo B. A tale scopo, servirsi di una vite M5 e di un filo di terra (il più corto possibile) con una sezione minima di 2,5 mm².
 - Collegare il cavo C.
 - Collegare il cavo D. La sezione del cavo consigliata è di 1,5 mm².
5. Con cautela, rimuovere la pellicola dal display del terminale operatore per evitare di danneggiarlo a causa dell'elettricità statica.

2.2.1 Collegamenti con il controller

I dati sui cavi di collegamento tra pannello operatore e controller sono disponibili nel file di supporto per il rispettivo gestore.

2.2.2 Altri collegamenti e periferiche

Cavi, apparecchiature periferiche e accessori devono essere disposti per la rispettiva applicazione e per le condizioni ambientali presenti. Maggiori informazioni e consigli possono essere richiesti al proprio fornitore.

3 Dati tecnici

Parametri	PCD7.D5/6120WTA010	PCD7.D5/6150WTA010
Copertura frontale, L × A × P	340 × 242 × 79 mm	410 × 286 × 83 mm
Dimensioni sezione, L × A	324 × 226 mm	394 × 270 mm
Profondità di montaggio	72 mm (172 mm compreso lo spazio libero)	76 mm (176 mm compreso lo spazio libero)
Montaggio singolo	VESA 75 × 75 Avvertenza: la lunghezza massima delle viti per il montaggio VESA corrisponde a 4 mm. L'impiego di viti più lunghe può causare danni.	
Grado di protezione della copertura frontale	IP 65	
Grado di protezione del lato posteriore	IP 20	
Materiale del display tattile	Poliestere su vetro, rivestimento resistivo: Autoflex EBA 180L ⁽¹⁾ .	
Tocchi sul touchscreen:	1 milione di tocchi del touchscreen	
Materiale protettivo del lato posteriore	Alluminio rivestito a polvere	
Materiale del telaio	Alluminio rivestito a polvere	
Peso	2,6 kg	3,85 kg
Collegamento seriale per COM1 RS-232 e COM2 RS-485	Connettore D-Sub a 9 poli con RS-232 RTS/CTS, bussola montata con viti di fissaggio di dimensioni standard 4-40 UNC	
Collegamento seriale per COM3 RS-232 e COM4 RS-485	Connettore D-Sub a 9 poli con RS-232 RTS/CTS, bussola montata con viti di fissaggio di dimensioni standard 4-40 UNC	
Ethernet	1 × 10/100/1000 Mbit/s e 1 × 10/100 Mbit/s. schermato RJ45	
USB	3 × USB Host 2.0, corrente di uscita max. 500 mA	
Processore	Intel® Atom	
Dispositivi di memoria esterni	1 × scheda SD (opzionale). Compatibile soltanto con il formato SD standard con una capacità di memoria di massimo 2 GB.	
Memoria di lavoro	1 GB	
LED	1 × multicolore	
Orologio in tempo reale	Sì (su chip)	
Batteria	Batteria al litio del tipo BR 2032 (oppure CR 2032), sostituibile	
Consumo di elettricità con tensione nominale	22 W	24 W
Fusibile	3,15 A a intervento lento	
Alimentazione elettrica	+24 Vcc (18-32 Vcc) CE: l'alimentazione elettrica deve corrispondere ai requisiti stabiliti in IEC 60950 e IEC 61558-2-4. UL e cUL: l'alimentazione elettrica deve ottemperare alle disposizioni relative alla classe di alimentazione elettrica II.	

Display	LCD TFT con retroilluminazione a LED. 1280 × 800 pixel, 262.000 colori.	
Dimensioni del display attivo, L × A	261,12 × 163,2 mm	331,2 × 207,0 mm
Temperatura di esercizio	-10 °C – +50 °C	
Temperatura di stoccaggio	-20 °C – +70 °C	
Umidità relativa	5% – 85% senza condensa	
Omologazioni e certificazioni	Informazioni sono disponibili sul sito Web www.sbc-support.com	

⁽¹⁾ Ulteriori informazioni sono disponibili nella sezione “Resistenza chimica”.

4 Resistenza chimica

4.1 Alloggiamento in metallo

Il materiale del telaio e dell'alloggiamento è composto da alluminio rivestito a polvere. Questo rivestimento a polvere resiste all'influsso delle sostanze chimiche indicate di seguito senza subire visibili cambiamenti:

Acido acetico 10%	Acido fosforico 4%
Acido citrico 10%	Acido fosforico 10%
Diesel	Acqua di mare
Acqua distillata	Cloruro di sodio 20%
Olio commestibile	Acido solforico 20%
Olio combustibile	Acqua di rubinetto
Idroperossido 3%	

4

Il rivestimento a polvere resiste parzialmente all'influsso delle sostanze chimiche indicate di seguito a temperatura ambiente:

Butanolo	Acido nitrico 10%
Acido cloridrico 5%	Acido fosforico 43%
Alcool isopropilico	Acquaragia
Ipclorito di sodio 10%	



Avvertenza: se il contatto con una delle sostanze chimiche sopraindicate è indispensabile, si consiglia di testare l'influsso della sostanza prima su un punto dell'alloggiamento in metallo che sia poco visibile.

Il rivestimento a polvere resiste poco o non resiste affatto all'influsso delle sostanze chimiche indicate di seguito a temperatura ambiente:

Acido acetico concentrato	Metiletilchetone	Toluene
Acetone	Acido nitrico 30%	Tricloroetilene
Ammoniaca 5%	Fenolo	Xilene
Ammoniaca concentrata	Idrossido di sodio 30%	Benzina, 97 ottani, senza piombo
Etilacetato		Benzina, 98 ottani, con piombo

4.2 Display tattile e rivestimento

4.2.1 Autoflex EBA180L

Il materiale Autoflex EBA180L ricopre il rivestimento intorno al display tattile.

Resistenza a solventi

In ottemperanza a DIN 42115 Parte 2, Autoflex EBA180L resiste per la durata di oltre 24 ore alle seguenti sostanze chimiche, senza che abbiano luogo cambiamenti visibili:

4

Acetonitrile	Diesel Downey/Lenor ⁽¹⁾	Acido fosforico (<30%)
Abrasivo diluito (Ajax/Vim)	Etanolo	Ferrocianuro di potassio/ferrocianuro
Soluzione di carbonato alcalino ⁽¹⁾	Glicerina	Idrossido di potassio (<30%)
Ammoniaca (<40%) ⁽¹⁾	Glicole	Acquaragia pura
Acido acetico (<50%)	Gumption ⁽¹⁾	SBP 60/95 ⁽¹⁾
Ariel in polvere disciolto ⁽¹⁾	Acido cloridrico (<36%)	Acido solforico (<10%)
Candeggiante ⁽¹⁾	Olio di lino	Ketchup
Olio di ricino	Metanolo	Acido tricloroacetico (<50%)
Idrossido di sodio (<40%) ⁽¹⁾	Acido nitrico (<10%)	Benzina solvente
Olio da taglio	Olio di paraffina	Windex ⁽¹⁾
Cicloesano	Persil in polvere disciolto ⁽¹⁾	Wisk
Diacetonalcool	Benzina solvente ⁽¹⁾	-

⁽¹⁾ È stato osservato un luccichio molto debole della struttura.

In ottemperanza a DIN 42115 Parte 2, Autoflex EBA180L resiste per la durata massima di 1 ora ad acido acetico glaciale, senza che abbiano luogo cambiamenti visibili.

Autoflex EBA180L non resiste a vapore ad alta pressione a oltre 100 °C oppure alle seguenti sostanze chimiche:

Acidi inorganici concentrati	Alcool benzilico
Soluzione corrosiva concentrata	Cloruro di metilene

4.2.2 Superficie del display tattile

La superficie del display tattile sul terminale operatore resiste ai seguenti solventi senza che si verifichino cambiamenti visibili:

Solvente	Tempo
Acetone	10 min
Isopropanolo	10 min
Toluene	5 ore

4

4.2.3 Autoflex EBA180L

È consigliato l'utilizzo della pellicola per touchscreen Autoflex EBA180L.

Resistenza a solventi

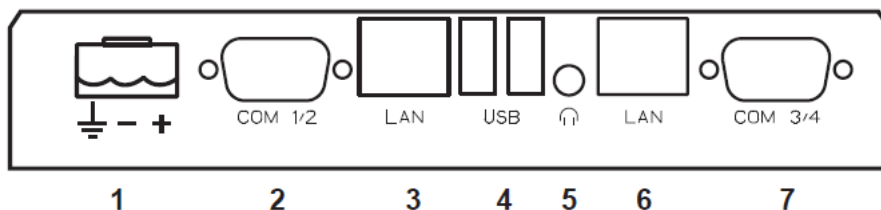
Autoflex EBA180L resiste all'influsso delle stesse sostanze chimiche di Autotex F157 o F207 in base al paragrafo su Autoflex EBA 180L.

Impiego in aree esterne

Come tutte le pellicole basate su poliestere, Autoflex EBA 180L non deve essere esposto per periodi prolungati alla luce diretta del sole.

5 Schemi del pannello operatore

5.1 Collegamenti



Pos.	Collegamento	Descrizione
1	Alimentazione elettrica	+24 Vcc (18-32 Vcc)
2	COM 1/2	Collegamenti di comunicazione
3	LAN (collegamento 2)	1 × 10/100 Base-T (RJ45 schermato)
4	USB	2 × USB Host 2.0, corrente di uscita max. 500 mA
5	Cuffie	Collegamento cuffie
6	LAN (collegamento 1)	1 × 10/100/1000 Base-T (RJ45 schermato)
7	COM 3/4	Collegamenti di comunicazione

5

5.2 Collegamenti di comunicazione

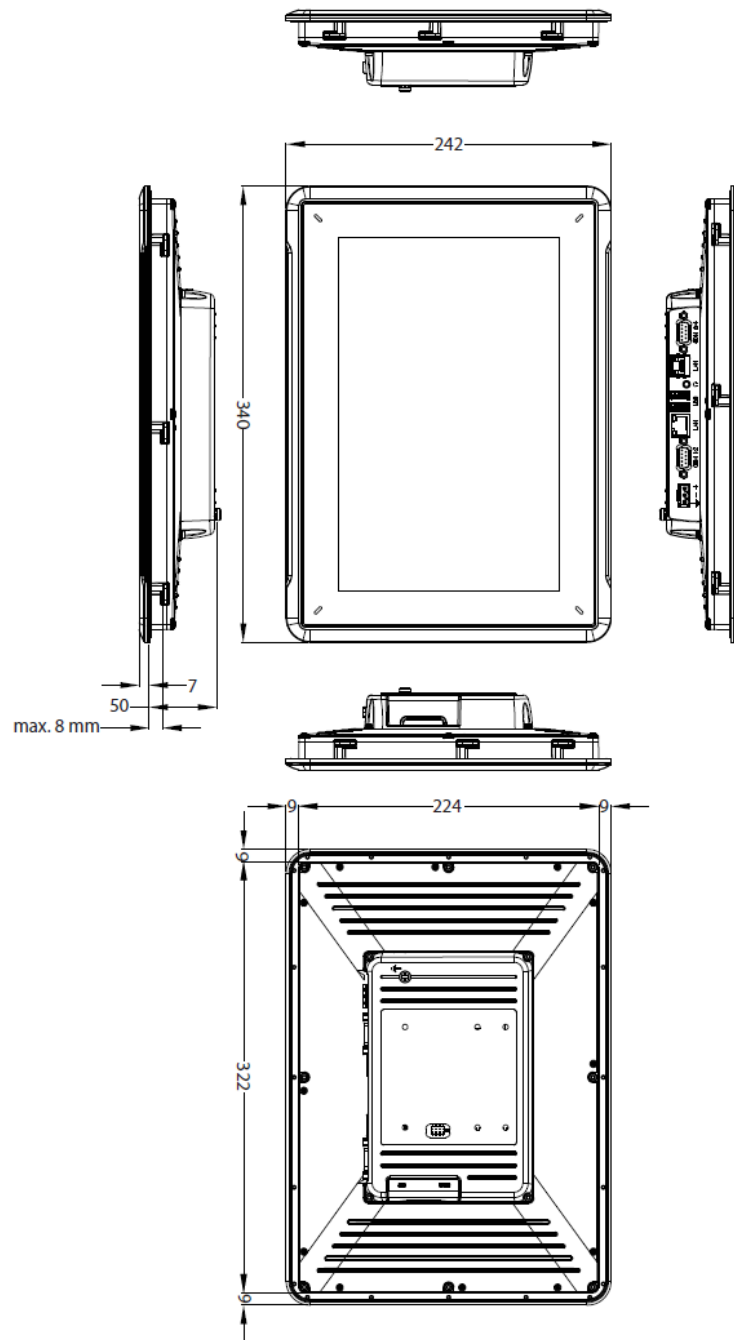
Pol	Collegamento seriale, bussola a 9 poli		Collegamento seriale, bussola a 9 poli	
	COM1	COM2	COM3	COM4
1	-	RS-485 Tx+/Rx+	-	RS-485 Tx+/Rx+
2	RS-232 RxD	-	RS-232 RxD	-
3	RS-232 TxD	-	RS-232 TxD	-
4	-	-	-	-
5	GND	GND	GND	GND
6	-	RS-485 Tx-/Rx-	-	RS-485 Tx-/Rx-
7	RS-232 RTS	-	-	-
8	RS-232 CTS	-	-	-
9	-	-	-	-



Avvertenza: per attivare due porte di comunicazione sullo stesso collegamento fisico è necessario il cavo di giunzione a Y CAB109.

5.3 Panoramica

PCD7.D5/6120WTA010

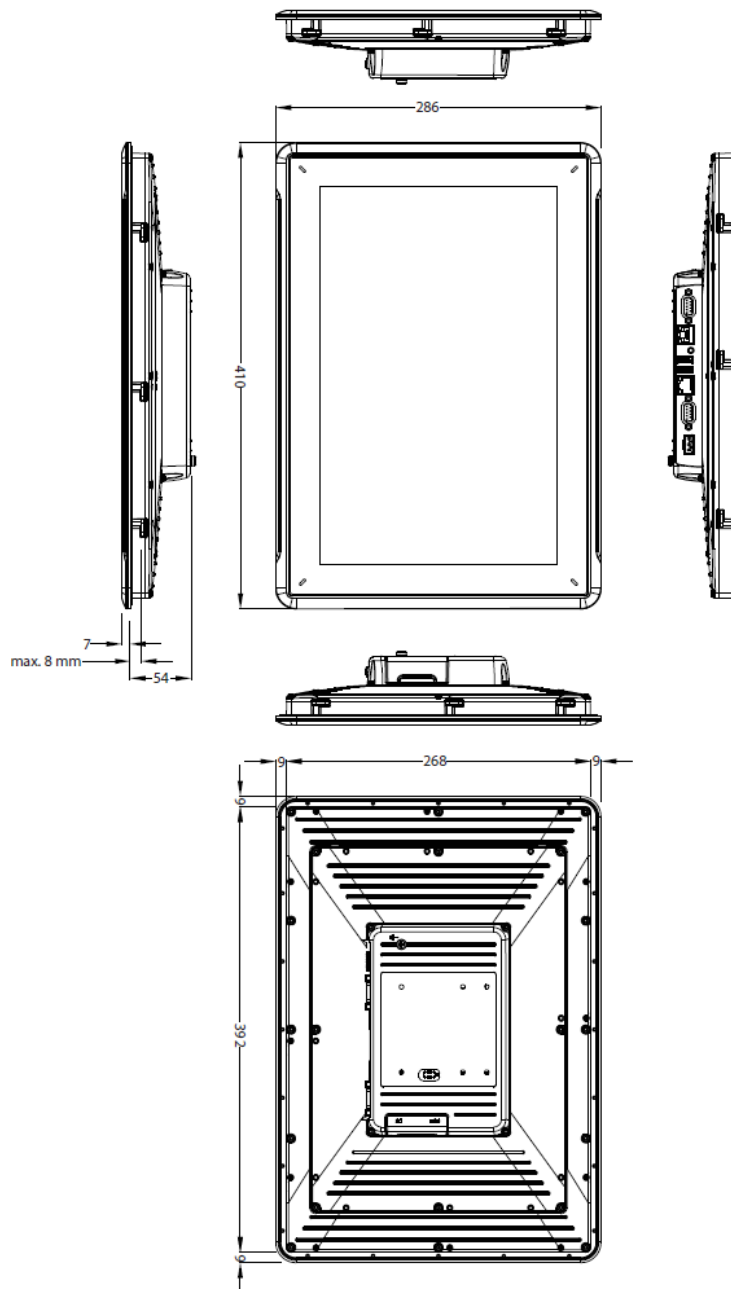


5



Avvertenza: un file STEP CAD è disponibile sul sito Web www.sbc-support.com

PCD7.D5/6150WTA010



5

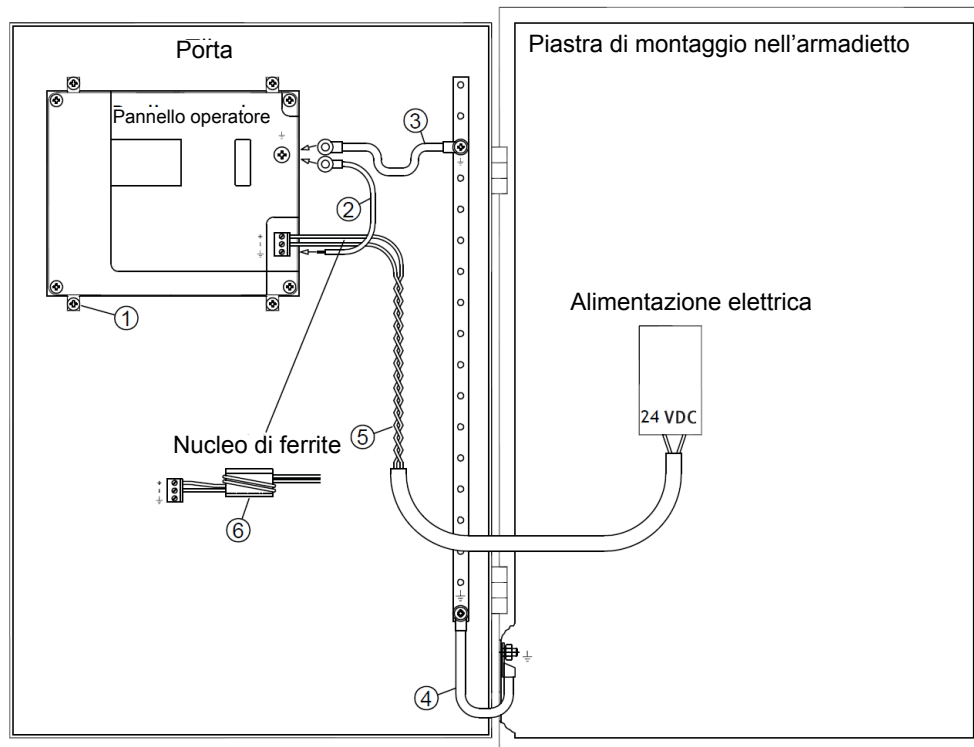


Avvertenza: un file STEP CAD è disponibile sul sito Web www.sbc-support.com

6 Avvertenze aggiuntive sull'installazione

Attenersi ai seguenti consigli se si verificano problemi di comunicazione, ad esempio in condizioni con attriti parassiti oppure a temperature che si avvicinano ai valori soglia consentiti.

6.1 Collegamento a terra del pannello operatore



6

Le clip di fissaggio del pannello operatore non costituiscono un collegamento a terra sicuro tra il pannello e l'armadietto per strumenti, vedere 1 nello schema in alto.

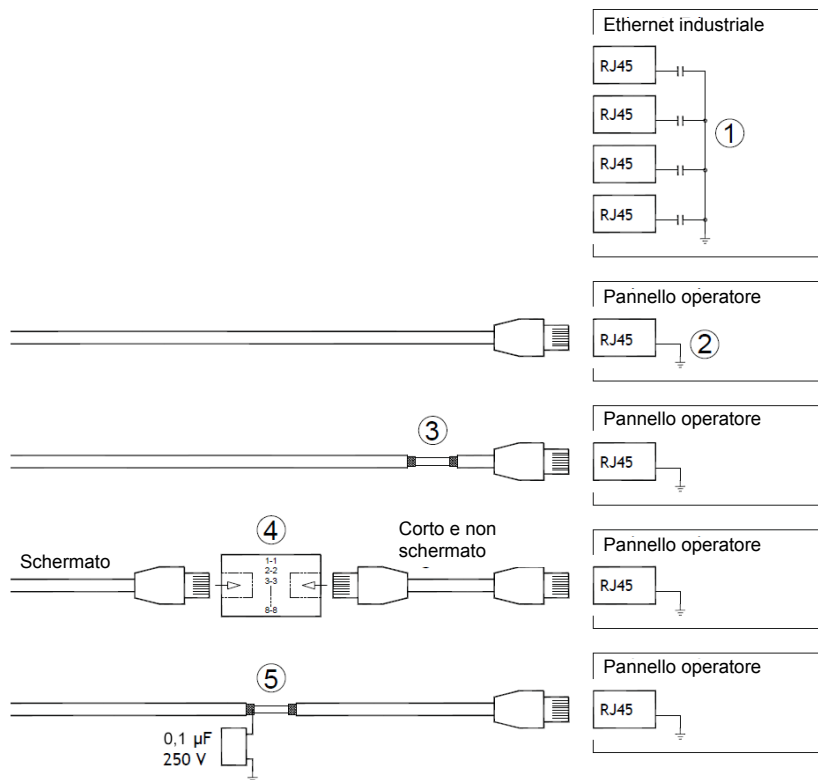
1. Collegare un cavo da 2,5 mm² tra lo zoccolo di attacco rapido e l'alloggiamento del terminale operatore, vedere 2 nello schema in alto.
2. Collegare un cavo da 6 mm² o 4 mm² oppure una fascia di messa a terra tra l'alloggiamento del terminale operatore e il punto di terra più vicino sulla porta, vedere 3 nello schema in alto.
3. Applicare tra la porta e l'armadietto per strumenti una rete di terra, robusta seppur piccola, vedere 4 nello schema in alto.
4. Avvolgere i cavi e istradarli nell'alimentazione a 24 Vcc, vedere 5 nello schema in alto. La sezione minima del cavo corrisponde a 2,5 mm². Due avvolgimenti intorno al nucleo di ferrite consentono di quadruplicare la soppressione presente con un avvolgimento.
Tre avvolgimenti intorno al nucleo di ferrite consentono di moltiplicare per nove volte la soppressione presente con un avvolgimento.

Un nucleo di ferrite sopprime gli attriti parassiti dell'alimentazione elettrica a 24 V, vedere 6 nello schema in alto.



Avvertenza: i cavi di terra devono essere corti e disporre di una sezione del cavo superiore. Un filo di terra lungo e sottile possiede, ad alte frequenze, un'impedenza elevata (resistenza) e non devia gli attriti parassiti verso terra. Prediligere cavi a più fili rispetto a cavi a un filo con la stessa sezione. Ancora più idoneo è un cavo intrecciato con la stessa sezione. La soluzione ideale è rappresentata da una rete di terra piccola ma robusta.

6.2 Collegamento Ethernet nel terminale operatore



6

In alcune unità Ethernet industriali, la schermatura del collegamento RJ45 è collegata all'alloggiamento tramite un condensatore, vedere 1 nello schema in alto.

La schermatura Ethernet del pannello operatore è collegata direttamente all'alloggiamento, vedere 2 nello schema in alto.

1. Verificare che la schermatura dell'altra unità Ethernet sia collegata a terra in modo diretto o tramite un condensatore.



Avvertenza: in molti casi non è consigliabile collegare all'alloggiamento cavi Ethernet schermati su entrambe le estremità. In caso contrario possono verificarsi loop ripple oppure di terra. I cavi non schermati possono persino causare meno errori di comunicazione.

Una soluzione idonea è data dall'impiego di un cavo Ethernet schermato, la cui schermatura viene collegata soltanto a un'estremità. Una possibilità sussiste nel rimuovere la schermatura, vedere 3 nello schema in alto.

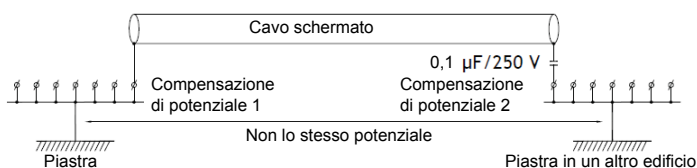
Una soluzione più raffinata è l'estensione del cavo Ethernet schermato con una sezione del cavo Ethernet non schermato, vedere 4 nello schema in alto.

È possibile collegare a terra la schermatura con un condensatore esterno di plastica con $0,1 \mu\text{F}/250 \text{ V}$, vedere 5 nello schema in alto. Di conseguenza, collegare le oscillazioni di alta frequenza a terra.

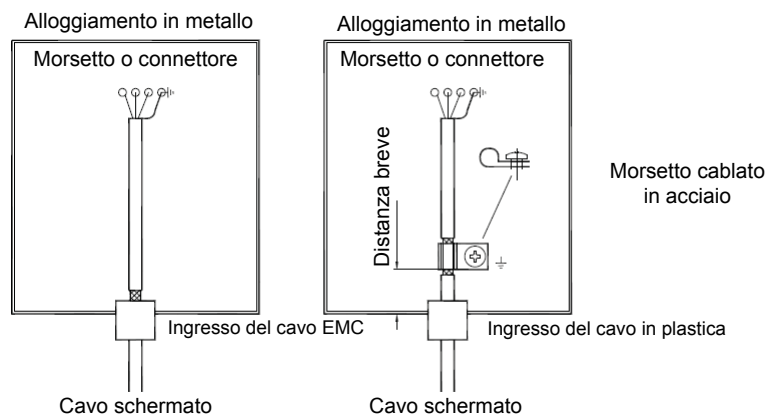
6.3 Ottimizzazione della compatibilità elettromagnetica

- Prima di tutto, utilizzare il cavo originale dell'apparecchio.
- Utilizzare cavi schermati per la comunicazione tramite RS-232.
- Utilizzare cavi schermati e cavi a doppino intrecciato per la comunicazione tramite RS-422 e RS-485.
- Impiegare i cavi idonei per il rispettivo tipo di bus: Ethernet, Profibus, CC-Link, CAN, DeviceNet ecc.
- Eseguire l'installazione e il collegamento in ottemperanza alle specifiche vigenti per il rispettivo standard bus.
- Impiegare cavi Ethernet schermati, possibilmente con pellicola e una schermatura a rete.
- La schermatura del connettore D-Sub deve essere collegata su tutti i lati (360°) alla presa sull'ingresso del cavo.
- Collegare la schermatura su entrambe le estremità.

6



In caso di distanze superiori sussiste il rischio di differenza nel potenziale di terra. In questo caso, la schermatura deve essere collegata soltanto a un'estremità. Alternativamente, l'altra estremità della schermatura può essere collegata a terra tramite un condensatore di plastica con 0,1 µF/250 V. Per ciò che interessa l'AF, entrambe le estremità sono collegate a terra; per ciò che concerne la BF, invece è collegata soltanto un'estremità ed è quindi possibile evitare loop di terra a 50/60 Hz.



1. Impiegare un pressacavo a vite EMC oppure un normale pressacavo a vite in plastica, rimuovere il rivestimento esterno e collegare la schermatura con una clip per cavi in metallo a 360° alla piastra d'installazione.

2. Posare il cavo di corrente continua a 24 V e di comunicazione in una canalina e il cavo di corrente alternata a 230/380 V in un'altra. Qualora i cavi debbano incrociarsi, ciò è possibile soltanto a un angolo di 90°.

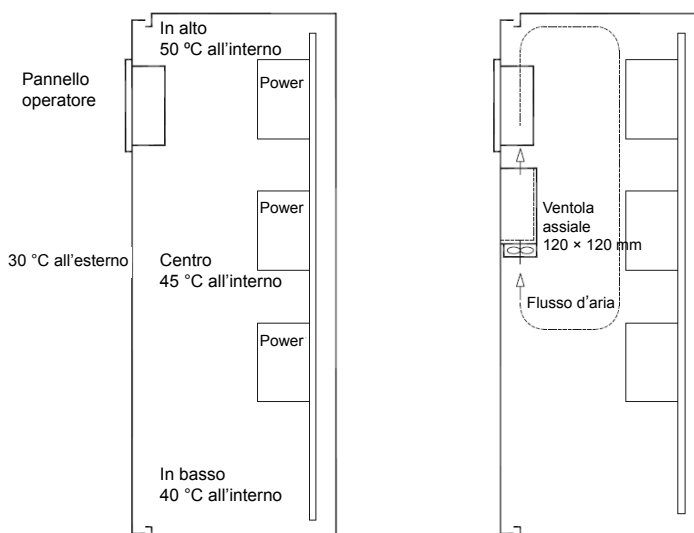
Evitare di combinare il cavo per uscite di corrente continua a 24 V più potenti con il cavo di comunicazione.

Nuclei di ferrite, che vengono fissati in corrispondenza dei cavi schermati, possono sopprimere attriti parassiti di piccola portata. Nuclei di ferrite grandi, che possono essere applicati in corrispondenza di cavi non schermati e punti, sui quali sono avvolti fili da due a quattro volte, mostrano un'efficacia da 5 a 25 volte maggiore.

6.4 Temperatura ambiente

6

La temperatura ambiente massima per il terminale operatore è indicata nelle specifiche. La temperatura ambiente si riferisce alla temperatura nell'armadietto per strumenti che raffredda l'impianto elettronico del terminale operatore.



Nella maggior parte dei casi, la temperatura ambiente del pannello operatore è significativamente superiore alla temperatura ambiente dell'armadietto per strumenti. Se l'armadietto è grande e contiene diversi apparecchi che generano calore, la temperatura nella parte superiore dell'armadietto è notevolmente più alta rispetto all'aumento di temperatura teoricamente previsto. Tutti i componenti elettronici sono sensibili al calore. La durata di un condensatore elettrolitico diminuisce del 50% con un incremento di temperatura da 8 a 10 °C. Un incremento di temperatura da 15 a 20 °C riduce la durata del 75%, e via dicendo.

Rittal offre un programma pratico per stimare la temperatura media prevista nell'armadietto e un programma per la regolazione della temperatura nell'armadietto per strumenti.

Un armadietto in acciaio smaltato presenta un valore di calore radiante di 5,5 W/m² e °C.

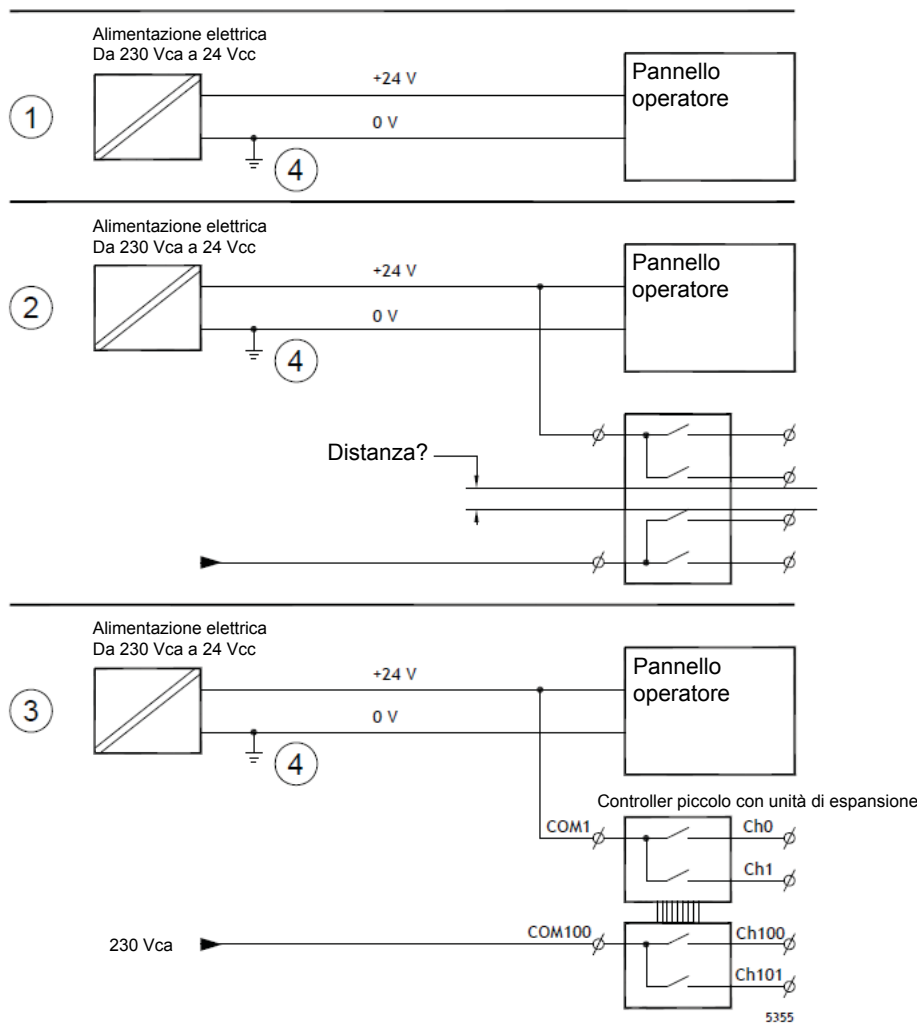
Installando una ventola nell'armadietto sarà possibile equilibrare la temperatura, laddove l'aria dinamica contribuisce notevolmente al raffreddamento rispetto all'aria statica.

Installare la ventola in modo che si trovi nell'area più fresca e che soffi aria fredda contro il pannello operatore. Se la ventola viene montata in alto e aspira aria calda verso l'alto, la temperatura di esercizio della ventola aumenta, riducendone la durata.

La dissipazione di potenza del pannello operatore corrisponde alla tensione di alimentazione moltiplicata per la corrente. Praticamente non scorre alcuna corrente verso organi di presa esterni e dagli ingressi non viene provocata alcuna dissipazione di potenza.

6.5 Sicurezza

La maggior parte dei pannelli operatori è alimentata con corrente a 24 Vcc.



Non sussiste alcun problema se si utilizza un'alimentazione di corrente in ottemperanza agli standard di sicurezza e destinata esclusivamente al pannello operatore. Vedere 1 nello schema in alto.

Tuttavia, se si utilizza un'unità a 24 V, che a sua volta alimenta altre unità, è necessario prestare cautela, vedere 2 nello schema in alto. Il pannello operatore non possiede alcun isolamento in ottemperanza ai requisiti di sicurezza in caso di cortocircuito potenziale tra 230 Vca e 24 Vcc. Si parte dal presupposto che l'alimentazione a 24 V sia sicura, ad es. SELV in conformità con EN60950 (protezione contro scossa) e UL950.

Esempio:

L'esempio che segue spiega il motivo per cui un'alimentazione sicura a 24 Vcc può essere disturbata se vengono combinati contatti di relè a 24 Vcc con contatti di relè a 230 Vca in un controller più piccolo. Accertarsi che le distanze e le vie di dispersione tra 24 Vcc e 230 Vca rispondano ai requisiti prescritti in EN60950 o UL950. Qualora questo non fosse il caso, dotare il pannello operatore con un'unità a 24 V separata.

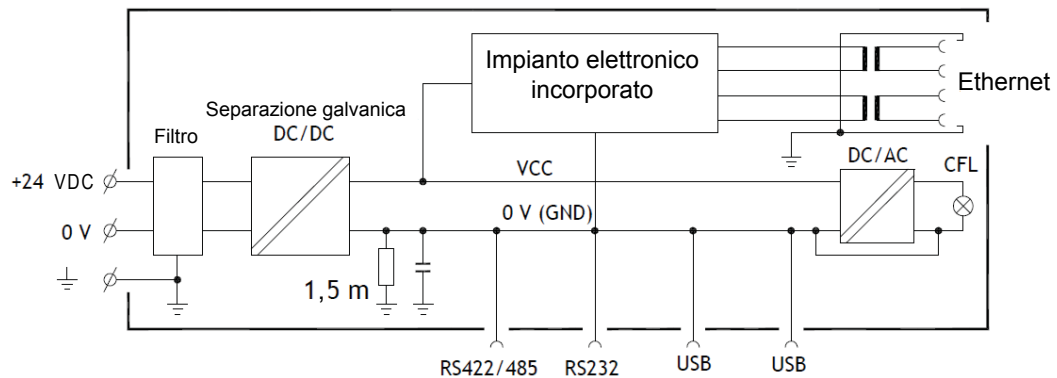
6

Se è presente una distanza superiore tra i contatti di relè a 24 Vcc e 230 Vca, è possibile impiegare un'unità a 24 V, che sia nuova o la stessa, per l'alimentazione complessiva. Vedere 3 nello schema in alto.

Collegare 0 V all'unità a 24 V con la terra. Si ottengono tre vantaggi:

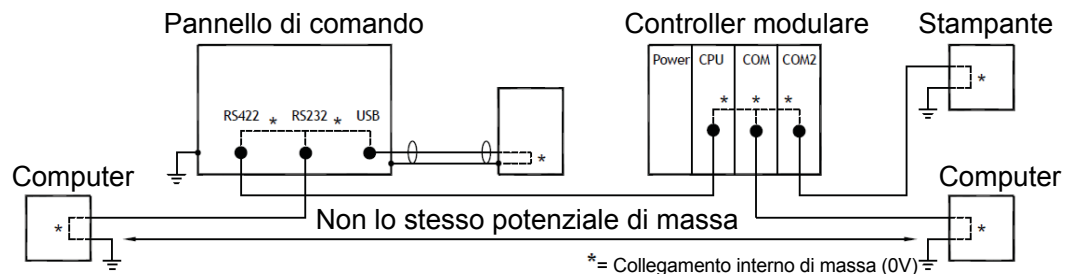
- La sicurezza aumenta. L'alimentazione a 24 V non è attiva in caso di collegamento errato oppure cortocircuito tra la fase a 0 V (24 V) e la fase a 230 V.
- Le oscillazioni dell'alimentazione a 24 V sono collegate a terra.
- Non sussiste alcun rischio che l'alimentazione a 24 V mostri un valore superiore in relazione alla terra. Questa particolarità non è inusuale, dal momento che è presente elevata elettricità statica.

6.6 Isolamento galvanico



Il pannello operatore possiede un isolamento galvanico per l'alimentazione a 24 Vcc, tuttavia nessun isolamento galvanico tra i collegamenti di comunicazione per RS-232, RS-422/-485 e USB. Soltanto il collegamento Ethernet dispone di un collegamento galvanico.

6



Se un PC viene collegato al terminale operatore, gli 0 V interni (GND) del terminale operatore sono collegati a terra tramite il PC. La schermatura di diversi dispositivi USB può essere collegata a terra. In questo caso, gli 0 V (GND) del terminale operatore sono collegati a terra, quando s'inserisce, ad esempio, un dispositivo USB, una tastiera o un apparecchio simile.

Se si collegano diversi apparecchi, che dispongono di una protezione a 0 V oppure a terra e che sono accoppiati a diversi punti di terra, sussiste un elevato potenziale di rischio. Le correnti di terra scorrono attraverso i cavi di comunicazione, la copertura posteriore del controller e all'interno del pannello operatore. Possono causare guasti.

Utilizzare unità esterne per ottimizzare la comunicazione e creare un isolamento galvanico. Westermo dispone di isolatori standard industriali idonei che sono isolati anche dall'alimentazione a 24 Vcc.



Avvertenza: accertarsi nel modo più assoluto che l'alimentazione a 24 V dell'unità d'isolamento esterna non sia collegata con uno dei cavi di comunicazione. Se non è presente un isolamento al 100% rispetto all'alimentazione a 24 V, attriti parassiti e correnti di terra dal collegamento a 0 V sul lato a 24 V causano un'interruzione nella comunicazione.

Sebbene utilizzando questo tipo di unità sia possibile risolvere questo problema, se ne crea uno ancora più grande! Un'installazione sotto-standard potrebbe anche funzionare. Tuttavia, possono verificarsi problemi nel caso in cui si colleghino dispositivi.

6.7 Collegamento cablato e bus RS-485

- Per usufruire della massima distanza di trasmissione e della massima velocità di trasmissione, è necessario impiegare cavi a doppino intrecciato schermati. La capacità alternata non deve superare 52,5 pF/m e la sezione del cavo deve corrispondere ad almeno 0,25 mm² (AWG 24).
- La tensione di riferimento per la comunicazione, pari a 0 V, deve essere contenuta nel cablaggio. Impiegare due coppie per la comunicazione bidirezionale: una per la comunicazione e una per 0 V.
- La schermatura deve essere collegata a terra su un'estremità. Anche l'altra estremità viene normalmente collegata a terra. In caso di distanze o una differenza nel potenziale di terra, la schermatura deve, tuttavia, essere collegata a terra tramite un condensatore di plastica da 0,1 µF/250 V, per evitare correnti di terra nella rete di schermatura. Alcuni costruttori consigliano di collegare a terra la schermatura su ciascun nodo. Diversi costruttori hanno vari sistemi per il collegamento bus.

In base alla struttura presso il ricevente, i cavi bus possono trovarsi allo stesso livello oppure necessitare di resistenze di pull-up e/o pull-down, affinché non sia riconosciuto alcun segnale errato, se il bus si trova in modalità di riposo (se sono separate tutte le unità mittenti).

A Appendice

A.1 Simboli



Questo simbolo rimanda a ulteriori informazioni disponibili in questo o in un altro manuale oppure nella documentazione tecnica relativa al presente argomento. Non è disponibile alcun rimando diretto a questi documenti.



Questo simbolo indica suggerimenti a cui è necessario attenersi rigorosamente.



Questo simbolo avverte il lettore di un eventuale danno ai componenti causato da scarica elettrostatica scaturita con il contatto.
Consiglio: toccare almeno il polo negativo del sistema (spina PGU dell'alloggiamento) prima di toccare i componenti elettronici. Ancora meglio: indossare un nastro collegato a terra sul polso che è collegato al polo negativo del sistema.



Le spiegazioni accanto a questo simbolo sono applicabili esclusivamente alla serie Saia PCD® Classic.



Le spiegazioni accanto a questo simbolo sono applicabili esclusivamente alla serie Saia PCD® xx7.

A.2 Contatti

Saia-Burgess Controls AG

Bahnhofstrasse 18
3280 Murten, Svizzera

Telefono +41 26 580 30 00

Fax +41 26 580 34 99

E-mail supporto: support@saia-pcd.com

Sito Web supporto: www.sbc-support.com

Sito Web SBC: www.saia-pcd.com

Rappresentanze internazionali e

SBC società rivenditrici: www.saia-pcd.com/contact

Indirizzo postale per resi di clienti che hanno acquistato in Svizzera:

Saia-Burgess Controls AG

Service Après-Vente
Bahnhofstrasse 18
3280 Murten, Svizzera